

-zohrievanie na 44-51% do teploty min 40°C

1, Vrtu ľa plne vpredu , prípusťou nastaviť RPM 70% , vrtu ľou 3 x overiť pokles na 53%

2, Vrtu ľa plne dopredu , prípusťou nastaviť RPM 70% následne vrtu ľou nastaviť 64%RPM / sledovať plniaci tlak/ pohybom prípusťou dopredu a dozadu, stúpa alebo klesá plniaci tlak 100mm, RPM ostáva konštant. Povolená malá zmena pri vrátení vrtule na 64%)

3, Vrtu ľa plne dopredu , prípusť nastaviť RPM 70% kontrola magnetá (min. pokles 3%)

4, pri dosiahnutí 190°C teploty valcov, prípusť na 80% na 15-20 sec. (kontrola bŕzd) potom vrátiť prípusť na 70% a kontrola magnetá znovu !!!

5, Minimum RPM check:

Vrtu ľa plne dopredu , Prípusť stiahnuť vo ľnobeh , RPM by malo dosahovať 24-28% ,motor plynulý chod. (kontrola tlaku oleja a paliva, nie menej ako 0,15kg/cm2 pre palivo a 1,00 kg/cm2 pre olej

6, Volt-ampmeter tlačidlo , kontrola baterie 24V

7, pohybom prípusť sledovať RPM a Generátor damage kontrolku. Kontrolka sa rozsvieti pri RPM približne 34%, a zhasne pri 36-38% RPM

8, Rýchla reakcie motora z min RPM do 80% RPM za 1-2 sec./musí byť bez oneskorenia/

9, Nastaviť 58% kontrola generátor volt 27-29V

PRETOČENÁ VRTULA ??? !!!

-**nástrek do valcov(doprava)** pod ľa teploty hláv valcov. Ak je teplota hláv 100°C a viac **NEROBIŤ NÁSTREK !** Ak je teplota hláv pod 100°C, 1 nástrek za každých 10°C pod. (ak CHT=40: 6xnástrek, CHT=60: 4xnástrek / nikdy nie viac ako 12x/

POZNÁMKA: najideálnejší čas od nástreku do stlačenia štartovacieho tlačidla je 2min.(pravé tlačidlo na hodinkach)
-**spúšťanie**

1, ZAKRIČAŤ “ ŠTART “

2, Hl. vypínač, generátor, zapa ľovanie ON (hore)

3, Nástrek do systému (v ľavo)kým 0,5kg/cm2, cca. 6x, skontrolovať pozíciu nástreku pripravenú pre nástrek počas spúšťania do hláv valcov (vpravo)

4, Po nástreku do systému, palcom tlačidlo štart a po 1a½ otáčke vrtule magnetá prepnúť do polohy 1+2 (nepúšťať tlačidlo štart hneď po zapnutí magnetu do polohy 1+2, až po nahodení. MAX. však po dobu 15sec.)

POZNÁMKA: Niekedy pomôže nastrekovať do hláv(vpravo) v čase stlačenia štartovacieho tlačidla. Zvyčajne 3-5 krát. /nezabudnúť zaistiť nástrek/

Kontrola po nahodení

1, po nahodení RPM 38-41% pokiaľ sa nepohne teplota,

2, kontrola tlaku oleja !!! 1kg/cm2 do 20 sec.

POZNÁMKA: Ak nenabehne TLAK OLEJA do 15-20sec. vypnúť motor a zistiť závalu

-Brzdy ON

-VZDUCH – OTVOREÝ

-Ľ PANEL – úsekové spínače 1,2,4,6 zap. smerom k stene trupu

-KLAPKY –UP, (vpredu)

-VYVÁŽENIE, vo ľný pohyb a nestavené pre let (rozdiel pri SOLO a DVOJOM)

-ARETACIA PRÍPUSTE vo ľná, pne vzadu

-VRTUĽA vo ľný pohyb v plnom rozsahu, nastaviť plne dopredu

-PRÍPUSŤ pohyb v plnom rozsahu, nastaviť do úrovne vrtule

-PALIVOVÝ KOHÚT otvorený (vpredu)

-MAGNETÁ poloha 0 vpredu a 1+2 vzadu.

POZOR !!! pri manipulácii s vrtu ľou magnetá vzadu tiež do polohy 0

-VZDUCH v oboch systémoch normál 50-60 bars

-HLAVNÝ A VRCHNÝ PANEL pevný 2 šrúby

-PRÍSTROJE(axelerometer vynulovaný, výškomer, kurzor v smere dráhy v používaný, rádio freq.

- Hl. vypínač, generátor, zapa ľovanie, OFF

-ŽALÚZIE hláv valcov a oleja skontrolovať vo ľnosť v plnom rozsahu a nastaviť ZATVORENÉ (plné dozadu)

-KARBURÁTOR kontrola vo ľnosti pohybu a nastav: **TEPLÝ,** ak je vonkajšia teplota pod +10°C, ináč **STUDENÝ**(plne vpredu)

-KÚRENIE pod ľa potreby , studený vpredu...

-KONTROLA RIADENIA vo ľnosť v plnom rozsahu